

# POLIAS DE FERRO

A apresenta neste catálogo sua linha de polias, sendo que todos os modelos atendem as normas especificas a cada perfil, para um perfeito acoplamento entre conela e polia.  
O processo de fabricação, os materiais e o controle de qualidade também são baseados em normas especificas de modo a garantir um produto de elevado desempenho.

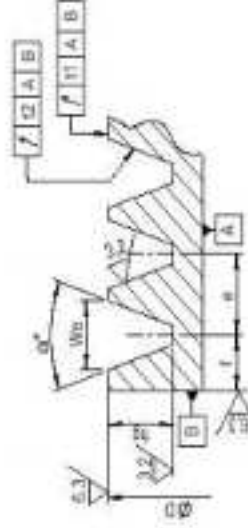


Tabela 1 - Dimensões dos canais das polias

Dimensão	TIPO DE PERFIL DO CANAL											
	Z	A	B	C	D	SPZ	SPA	SPB	SPC	3V	5V	8V
Ws $\pm 0,2$	9,7	12,7	16,3	22	32	9,7	12,7	16,3	22	8,9	15,2	25,4
f (polia Ferro)	9,85	11,35	13,15	17	23	9,5	11,35	13,15	17	9,45	13,6	19,7
f (polia Alumínio)	8,35	9,85	11,65	-	-	8,35	9,85	11,65	-	-	-	-
e	12	16	19	25,5	37	12	15	19	25,5	10,3	17,5	28,6
hg	9	13,8	17,5	19,5	28	11	13,8	17,5	23,8	9	15,2	25,4
hg mín.	9	11,45	14,3	19,1	28	11	13,75	17,5	23,8	8,9	15,2	25,4
$\alpha \pm 0,5^{\circ}$	D $\leq$ 80	D $\leq$ 118	D $\leq$ 190	D $\leq$ 315	-	D $\leq$ 80	D $\leq$ 118	D $\leq$ 190	D $\leq$ 315	-	-	-
	-	-	-	-	D $\leq$ 75	-	-	-	-	D $\leq$ 90	-	-
	-	-	-	-	D $\leq$ 475	-	-	-	-	90<D $\leq$ 150	D $\leq$ 250	D $\leq$ 400
	-	-	-	-	-	-	-	-	-	150<D $\leq$ 300	250<D $\leq$ 400	400<D $\leq$ 660
Tolerância em e	$\pm 0,3$	$\pm 0,3$	$\pm 0,4$	$\pm 0,5$	$\pm 0,6$	$\pm 0,3$	$\pm 0,3$	$\pm 0,4$	$\pm 0,5$	D $\leq$ 300	D $\leq$ 400	D $\leq$ 560
Soma das desvios de e	$\pm 0,6$	$\pm 0,6$	$\pm 0,8$	$\pm 1$	$\pm 1,2$	$\pm 0,6$	$\pm 0,6$	$\pm 0,8$	$\pm 1$	$\pm 0,5$	$\pm 0,5$	$\pm 0,8$
$\phi D$ mín. Recomendado	50	75	125	200	365	63	90	140	224	67	180	315

Obs.: Polias C/ correias SPA e SPB não podem ser utilizadas em Polias Padrão A e B  $\leq 70$ mm.

## NORMAS E PADRÕES UTILIZADOS:

### Perfil dos Canais

Os perfis das polias atendem as seguintes normas:

ISO 4183: Perfis Z, A, B, C, D, SPZ, SPB, SPC

ISO 5250: Perfis 3V, 5V, 8V

ISO 9982: Perfis Micro V /PH, /PJ, /PK, /PL e /PM

Obs.: As polias podem ser fornecidas segundo norma ISO 5291, para uso com correias de perfis A, B, C, D unidas por mania superior.

### Tratamento Superficial

As polias de ferro são fornecidas com pintura na cor cinza (Primer

Acabamento Cinza Escuro), sob pedido podem ser fornecidas em outras

cores ou tipos de tratamento protetivo.

Polia de alumínio não são pintadas.

### Balanceamento

As polias são fornecidas sem balanceamento.

Sob pedido podem ser fornecidas balanceadas segundo ISO 254, MPTA

R2-1998, ISO 1940-1 ou NBR 8008

### Materiais

Atendem as seguintes normas de materiais em ferro fundido:

NBR 6589 - Classes FC 150, FC 200 e FC 250.

DIN 16894 - Classes GG-10, GG-15, GG-20 e GG-25.

ASTM A 48 - Classes 20, 25, 30 e 35.

As polias de alumínio atendem a norma SAE 329.

Sob pedido podem ser fornecidas com outros materiais.

### Qualidade

A inspeção geométrica dos canais e baseada na norma ISO 255 e ISO 9980.

Ensaio de medição da dureza conforme norma NBR NM 6506-1 e

resistência a tração NBR ISO 6892

A qualidade e o acabamento das polias é baseado na norma ISO 254.

## FURAÇÕES

### Furo de Precisão e Chaveira

As polias padrão Medemil podem ser fornecidas com ou sem o furo de precisão, conforme necessidade.

As chaveiras são fornecidas conforme norma DIN 6885.

### Furo Guia

As polias não serão fornecidas com furo guia.

### Furo de Fixação

As polias de ferro fundido e alumínio podem ser fornecidas com furo de fixação, conforme necessidade, quando houver furo de precisão.

### Usinagem do Cubo

As polias padrão Medemil de ferro abaixo de 200mm de diâmetro externo, retidas ou com alívio nos dois lados, não terão o cubo usinado nem fazeado.

As polias de ferro acima de 200mm terão o cubo usinado no diâmetro e não fazeado.

As polias padrão Medemil de alumínio terão o cubo fazeado.

Tabela 2. Tolerâncias do batimento das polias segundo ISO 4183.

Diâmetro Polia (mm)	Batimento	
	Radial (mm)	Axial (mm)
$\leq 125$	0,2	0,3
125<D $\leq$ 315	0,3	0,4
315<D $\leq$ 710	0,4	0,6
710<D $\leq$ 1000	0,6	0,8
1000<D $\leq$ 1250	0,8	1,0
1250<D $\leq$ 1600	1,0	1,2
1600<D $\leq$ 2500	1,2	1,2